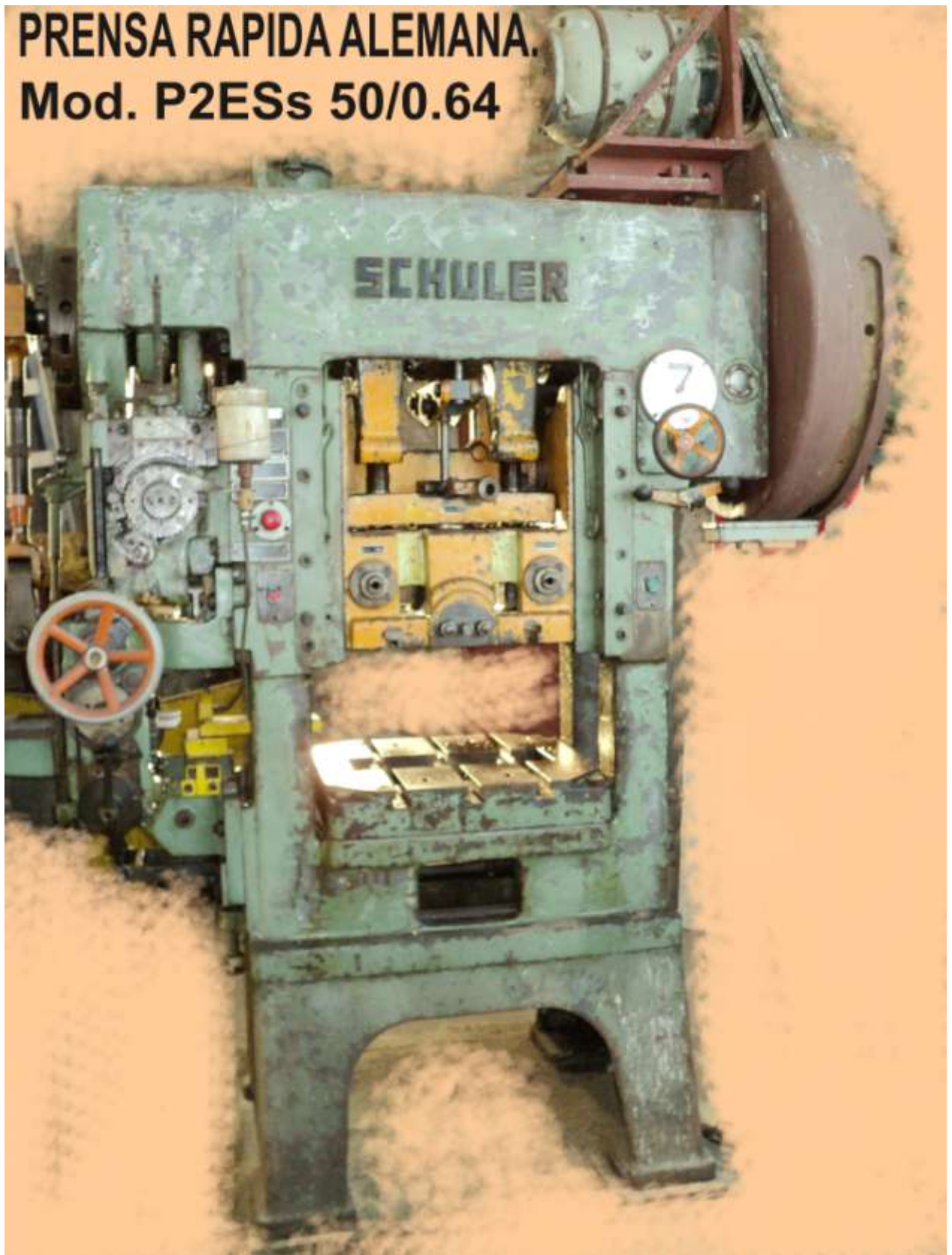


**CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PRENSA RAPIDA
MARCA SCHULER- MODELO P2ESs 50 / 0.64**

**PRENSA RAPIDA ALEMANA.
Mod. P2ESs 50/0.64**



Maquina fabricada en Alemania.

Esfuerzo máximo en Toneladas.....	50.
Golpes por minuto regulables sin escalonamientos.....	de 70 a 300.
Carrera Fija de Cepo/pilón en mm.....	20.
Posibilidad de registro de Cepo/Pilón en mm.....	60.
Diámetro de cola de Matriz en mm.....	40.
Dimensiones del cepo/pilón en mm.....	470 x 360.
Espacio con el Cepo/pilón arriba en mm.....	330.
Dimensiones de la mesa s/sobremesa en mm.....	600 x 560.
Embrague-Freno mecánico apto para su rango de velocidad.	
Tablero de comando Eléctrico.	

Dimensiones de la Prensa:

Alto en mm.....	2.680.
Ancho en mm.....	980.
Largo en mm.....	1.850.
Peso aproximado en Kg.....	4.000.
Potencia del motor en Kw.....	5.5.

Alimentador:

Mecánico con avance en mm.....	de 0 a 125.
Ancho de tiras en mm.....	desde 80 a 170.
Equipada con alimentador de empuje y tiro (Esp. / Para trabajar con laminas de fino espesor).	

Lubricación: Equipada con una bomba de lubricación forzada por Grasa, en forma mecánica y con regulación de rango. Se acondiciona al ritmo de trabajo aplicado.

NOTA: Cuenta con manual de mantenimiento, en idioma Alemán.